

ШИФР

ТД-Б-9-2

108,

ПИСЬМЕННАЯ РАБОТА УЧАСТНИКА ВСЕРОССИЙСКОЙ ОЛИМПИАДЫ ШКОЛЬНИКОВ

МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП

Предмет: ТРУД (ТЕХНОЛОГИЯ)

2024/2025 УЧЕБНЫЙ ГОД

КЛАСС

9

ОРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ УЧАСТНИКА ОЛИМПИАДЫ _____

(ПОЛНОЕ НАЗВАНИЕ УЧЕБНОГО ЗАВЕДЕНИЯ)

МБОУ, ЮМ 15-3

Ф.И.О. (полностью)

Тимченко Армена Александровна

Дата проведения олимпиады

05.12.24

ШИФР ТД - 3-9-2

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ТРУД (ТЕХНОЛОГИЯ)
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП
ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ ТУР
2024/2025 УЧЕБНЫЙ ГОД
8-9 КЛАСС

Профиль «Культура дома, дизайн и технологии»

Бланк ответов

Общая часть.

1 Вопрос 1. (1 балл)

Ответ: Лазер

0 Вопрос 2. (1 балл)

Ответ: 1 - накаливании; 2 - пламенная; 3 - светодиодная;
4 - электродержательная

1 Вопрос 3. (1 балл)

Ответ: АБГД

0 Вопрос 4. (1 балл)

Ответ: Ванна

0 Вопрос 5. (1 балл)

Ответ: Электроэнергетика

Специальная часть

1 Вопрос 6. (1 балл)

Ответ: 298 307

ШИФР ТД - 3-9-2

0 Вопрос 7. (1 балл)

Ответ: Шведский стол

1 Вопрос 8. (1 балл)

Ответ: 894572316

0 Вопрос 9. (1 балл)

Ответ: герно

1 Вопрос 10. (1 балл)

Ответ: Длина талии спины

0 Вопрос 11. (1 балл)

Ответ: от высшей точки шва плеча до линии талии

0 Вопрос 12. (1 балл)

Ответ: _____

0 Вопрос 13. (1 балл)

Ответ: _____

0 Вопрос 14. (1 балл)

Ответ: ↓

ШИФР ТД-3-9-2

1. **Вопрос 15.** (1 балл)
Ответ: б

1. **Вопрос 16.** (1 балл)
Ответ: б

1. **Вопрос 17.** (1 балл)
Ответ: а

1. **Вопрос 18.** (1 балл)
Ответ: бурда

0. **Вопрос 19.** (1 балл)
Ответ: восточный

1. **Вопрос 20.** (1 балл)
Ответ: а

0. **21. Кейс – задание** (5 баллов)

21.1. Описание модели (1 балл)	По силуэту _____

	По стилю _____

	Способ обработки верха изделия _____

Застёжка находится _____	

Способ отделки _____	

21.2. Дать название деталей юбки и их количество (1	_____

ШИФР ТД -3-9-2

балл)	<hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/>
21.3. Предложите название ткани (в том числе волокнистый состав) и фурнитуру для пошива данной юбки (1 балл)	<hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/>
21.4. Предложите ещё 2 варианта юбок в этом же стиле. Зарисуйте их (2 балла)	

Председатель жюри: Ава Павлова И.В.

Подписи членов жюри: Ава Курмсабаева Д.А.
Ава Рамаева С.А.
Ава Лукмановичева Т.Т.
Ава Минайлова И.В.
Ава Закирова С.С.
Ава Мевзимова Д.А.

Шифр 3-9-2

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ В ОБЛАСТИ ТЕХНОЛОГИИ

2024–2025 уч. г.

Муниципальный этап

8–9 КЛАССЫ

Профиль «Культура дома, дизайн и технологии» Практический тур

Внимание! Необходимо выполнить обе практические работы.

Максимальная оценка за обе работы – 35 баллов.

Время выполнения двух заданий практического тура – 180 минут.

Практическая работа № 2

«Обработка нижнего среза рукава швом «вподгибку» с закрытым срезом»

Задание: выполните обработку нижнего среза рукава швом «вподгибку» с закрытым срезом согласно инструкционно-технологической карте.

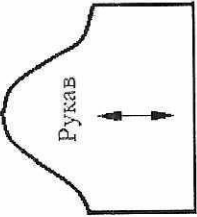
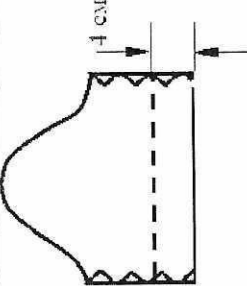
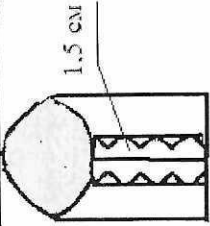
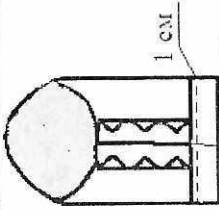
Инструменты, приспособления и принадлежности: игла, ножницы, напёрсток, линейка, портновский мел (обмылок), шаблон рукава для раскроя, прутужильник для выполнения ВТО.

Оборудование: швейная машина, гладильная доска, утюг.

Материалы для работы: ткань х/б 32×25см, швейные нитки.

Шифр 3-9-2

Инструкционно-технологическая карта

№ п/п	Описание операции	Графическое изображение
1.	Вырезать предложенный шаблон рукава. Подготовить ткань к раскрою, выполнить раскрой детали рукава, учитывая припуски на обработку: по срезам оката, переднему и локтевому – 15 мм, по нижнему срезу – 40 мм	
2.	Обметать боковые срезы рукава строчкой «зиг-заг». Отложить от нижнего среза рукава с изнаночной стороны припуск на подгиб 40 мм, провести прямую меловую линию. Проложить по меловой линии строчку прямых стежков	
3.	Сложить рукав лицевой стороной внутрь, уравнять срезы, стачать шириной 15 мм, выполнить закрепки на строчке, разутюжить шов	
4.	Подогнуть нижний срез рукава на изнаночную сторону на 10 мм, заметать прямыми стежками	

Шифр 3-9-2

Карта пооперационного контроля практической работы
«Обработка нижнего среза рукава швом «вподгибку» с закрытым срезом»

№	Контролируемые параметры	Максимальное количество баллов	Баллы по факту
I	Аккуратное и грамотное выполнение раскроя деталей изделия	1	1
II	Качественное выполнение работы	17	-
1	Качественная обработка боковых срезов строчкой «зиг-заг»	4	4
2	Ширина шва стачивания боковых срезов рукава 15 мм по всей длине	3	3
3	Линия застрачивая проходит на расстоянии 1-2 мм от подогнутого края рукава	4	4
4	Ширина подгиба должна быть 30 мм по всей длине	3	3
5	Качественное выполнение закрепок	2	2
6	Выполненная работа соответствует заданию	1	1
III	Окончательная отделка готовой работы	1	-
1	Выполнена чистка готовой работы	0,5	0,5
2	Выполнена ВТО	0,5	0,5
IV	Соблюдение правил безопасной работы и санитарно-гигиенических требований. Правильная организация рабочего места	1	1
	Итого:	20	20

Председатель жюри: Т.В. Антонова И.В.

Подписи членов жюри О.В. Кулибаба О.В.
С.А. Камнева С.А.
О.В. Мурашевичева А.П.
С.В. Замошник С.И.
И.В. Мельнико Т.А.

